

## Specyfikacja

### **Siłownik:**

- nacisk maksymalny 10t, nacisk minimalny 1t, siłownik główny o parametrach 120/90x150 ( średnica tłoka/średnica tłoczyska x skok )
- skok roboczy 150 mm
- siłownik zakończony gwintem M30x2
- max. prędkość ruchów przy prasowaniu regulowana w zakresie 1-5 mm/s z powtarzalnością 0,1%; siłownik musi być dostosowany do koncepcji płynnej regulacji prędkości ruchu roboczego, za pomocą proporcjonalnego, elektrycznie sterowanego regulatora przepływu wyposażonego w pętlę sprzęgania zwrotnego
- pomiar skoku za pomocą przetwornika drogi zabudowanego w siłowniku; przetwornik drogi informuje o położeniu tłoczyska stempla głównego z dokładnością do 0,01 mm. Za pośrednictwem pomiaru drogi przesunięcia siłownika w czasie nastawiana jest prędkość wysuwania siłownika.
- siłownik wyposażony w wyjście napięciowe do podłączenia przetwornika AC.
- sposób mocowania siłownika do stołu zgodnie z dokumentacją dostępna u zamawiającego
- siłownik wyposażony w czujnik siły zamontowany na końcu tłoczyska umożliwiający bezpośredni pomiar siły prasowania.
- gwarancja 12 miesięcy

### **Czujnik siły:**

- zakres pomiarowy czujnika 0-100 kN
- wyjście napięciowe 0-10V
- zasilanie 24V
- stopień ochrony IP56
- kabel wyjściowy min. 3m
- zamocowanie czujnika zgodne z wymaganiami siłownika - M30x2